

Service de secours de :

Programmes 2006-2011
Cahier spécial de charges n° II/MAT/A27-189-06
Validité du marché jusqu'au 18-10-2011

MOTOPOMPE D'INCENDIE MP 10-10000

Adjudicataire : N.V. FIRE TECHNICS S.A.

Solvaylaan, 6

8400 - Oostende

☎ : 059/340 340

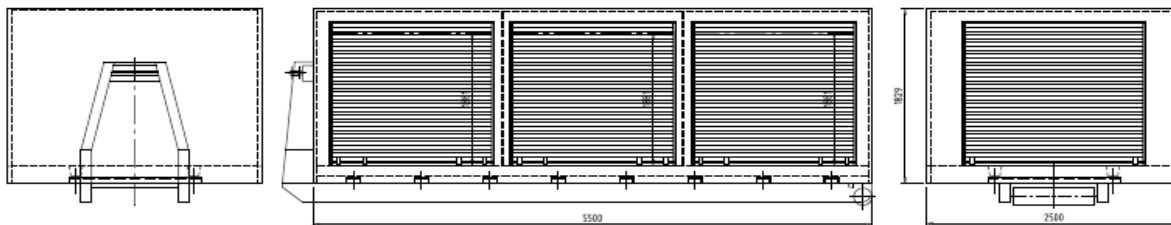
📠 : 059/340 341

📧 : info@firetechnics.be

Prix unitaire de l'exécution de base : hors TVA	140.000€
TVA comprise 21%	169.400€

Descriptif et utilisation de l'ensemble

Introduction : Le groupe motopompe 10-10000 est principalement destiné à servir comme pompe « booster » dans une chaîne d'alimentation d'eau à grande distance. Il est destiné aux services de secours. Il est monté sur berce pour benne amovible, il constitue un container complètement fermé en vue d'être transporté par des véhicules porte containers.



- Le prix unitaire comprend :

Pompe :  N 100

Caractéristiques et performances de la pompe :

- Pompe centrifuge
- Système d'amorçage par une pompe volumétrique à déconnexion automatique. KAP
- Résiste à l'eau de mer
- Type 10-10000
- Pression de refoulement maximum : 10 bars
- Débit à la pression de refoulement maximum : 10000 litres/ min
- Hauteur d'aspiration : jusqu'à 8 mètres

Moteur d'entraînement



- Type : BF8M1015C
- Nombre de cylindres : V8
- Puissance en continue : 364kW à 1900tr/min
346kW à 1800tr/min
- Couple : 2637 Nm à 1200 tr/min
- Refroidissement : A eau
- Capable de travailler 24h/24h
- Alternateur 28V-55A
- 2 batteries 12V-170A
- Remplissage d'huile du carter via une pompe manuelle
- Contrôle de la température d'huile et d'eau avec alarme sonore et lumineuse.
- Rodage effectué avant la livraison

Mode d'accouplement de la pompe au moteur

Entraînement de la pompe via un accouplement élastique.

Réservoir Diesel

Le réservoir à une capacité de 300 Litres qui correspond à 4 heures de fonctionnement en pleine charge.

Un compteur horaire est installé au tableau de bord.

Conduites d'alimentation

- Les conduites ont été fabriquées en acier inoxydable de type 316 LS ou TI, équipées des collerettes nécessaires pour le démontage et montage.
- Les vannes utilisées sont du type à papillon avec fermeture manuelle progressive.

Les conduites suivantes ont été prévues :

Côté aspiration :

- 2 conduites fixes avec connexions STORZ Ø 200 mm avec 2 griffes
Les conduites sont placées à l'arrière à gauche et à droite du container
- sur chaque entrée est équipée d'un bouchon en aluminium avec chaînette.

Côté pression :

Les côtés gauche et droit sont équipés des conduites de refoulement suivantes :

- 1 conduite de refoulement Ø 200 mm avec une connexion STORZ Ø 200 mm avec

bouchon et chaînette.

- 1 conduite de refoulement Ø 150 mm avec connexion Guillemain Ø 150 mm avec bouchon et chaînette.

Installation électrique et tableau de contrôle

-Installation électrique

Le groupe pompe est équipé de l'installation électrique suivante :

- Système électrique : 24V

- Alternateur : 28V -80A

- 2 batteries 12V -170 Ah

-Un chargeur de batteries Beos NAW en double isolation, alimentation des batteries via une prise CEE conforme TN EL/11

-Éclairage avec 6 phares orientables, 2 placés de chaque côté du container et 2 placés à l'arrière du container pour l'éclairage des zone arrière et latérales. Les phares sont du type Hella Gladiator conformes TN EL/11

-Mât d'éclairage

- Marque : Clark

- Longueur déployé 4.7 m

- Longueur replié 1.67 m

- Fonctionnement pneumatique

- Déploiement via une pompe pneumatique à entraînement électrique

- Rotation à 360° sans déformation des conduites pneumatiques.

- Éclairage avec 2 lampes HD-Na type HPS 27K-B3 alimentées en 24Volts. Intensité par lampe 27000 lumens. Degré de protection IP65. Alimentation via les 24volts du moteur de la pompe ; les lampes deviennent blanches après quelques minutes d'échauffement.

- Équipé d'une lampe clignotante orange (témoin de déploiement)

*- **Protection contre les risques d'électrocution** : équipé d'un cadre d'isolement 17.5 kV

Commandes et contrôles de fonctionnement

Les éléments de contrôle sont installés à proximité du groupe motopompe

- Manomètre vacuum

- Manomètre jusqu'à 25 bars

- Compte tour

- Quantité de fuel

- Heures de fonctionnement moteur

- Lampe témoin pression d'huile moteur (auto stop après 10 secondes)

- contrôle température d'eau

- Pompe d'amorçage engagée

- Témoin de charge

- commande du mât d'éclairage

- Éclairage extérieur

- Éclairage des armoires

- Commande de démarrage

- Commande arrêt du moteur
- Commande pompe d'amorçage

Carrosserie et peinture

- Équipé de 7 volets (3 à gauche et 3 à droite et un derrière)
 - Chaque volet est équipé d'un système de fermeture « bar-lock »
 - Peintures
 - Construction soit en rouge RAL 3020
soit en bleu RAL 5020 avec une bande blanche RAL 9010
 - la berce noir RAL 9005
- Marquage du véhicule rétro réfléchissant sous forme de marquage de contour.

Matériel livré avec le container :

- 16 m (8x2 m) tuyaux d'aspiration conformes à NBN S21-029 avec connexions STORZ à 2 griffes.
- 2 crépines Ø 200 mm d'aspiration muni d'une soupape anti-retour à ouverture manuelle, connexions STORZ Ø 200 mm à 2 griffes.
- 2 paniers de protection
- 2 réductions en aluminium Ø 200 mm → 2x Ø 150 mm avec à l'entrée une connexion en aluminium STORZ Ø 200 mm avec 3 griffes et à la sortie connexions Guillemain Ø 150 mm avec vanne de fermeture.
- 2 Réductions en aluminium Ø 150 mm → 2x Ø 110 mm avec à l'entrée une connexion en aluminium Guillemain Ø 150 mm sans vanne de fermeture et à la sortie une connexion AR Ø 110 mm avec vanne de fermeture.
- 4 clés pour les connexions STORZ Ø 200 mm, adaptées pour les connexions pression et refoulement.
- 4 clés pour les connexions Guillemain Ø 150 mm, adaptées pour les connexions pression et refoulement.
- 2 cordes Ø 15 mm – 10 m de longueur
- 2 cordes Ø 15 mm – 15 m de longueur
- 6 Jerrycans en acier de 20 litres pour le combustible Diesel.

Emplacements prévus pour matériel non livré

- 4 blocs de maintien pour les tuyaux d'aspiration de Ø 200 mm
- Pour un groupe électrogène du marché n° II/MAT/A19-167-05 lot 1
- 4 extincteurs à poudre
- 4 tuyaux de pression Ø 150 mm classe M d'une longueur de 20 mètres chacun
- 10 tuyaux de pression Ø 150 mm classe M d'une longueur de 20 mètres chacun
- 6 clés pour raccords de Ø 150 mm
- 6 clés pour raccords de Ø 110 mm

Garanties et inspections

Les garanties suivantes s'appliquent à chaque container :

- Garantie générale de 2 ans sur l'ensemble pièces et main d'œuvre. Les consommables ne sont pas compris dans la garantie.
- 10 ans de garantie sur les constructions en matière synthétiques de la construction, pièces et main d'œuvre
- 5 ans sur l'installation électrique, pièces et main d'œuvre
- 10 ans de garantie contre de la rouille sur l'ensemble de la construction

Inspections :

- Durant la période de garantie, une inspection annuelle est effectuée chez le client.

Le bon de commande devra mentionner la couleur.

Fait à :

En date du :

Signature :

Nom :

Fonction :

Fiche technique à joindre à votre bon de commande (ou délibération communale) ou à votre réponse à notre promesse, dûment complétée et signée pour accord.